

Die Stadt Vellberg schreibt folgende Baumaßnahme auf der Grundlage der VOB und nach den Bestimmungen des Kommunalen Vergabehandbuches für Baden-Württemberg öffentlich zur Vergabe aus:

### Erschließung Baugebiet "Wolfsgraben", Abschnitt 3.1 in Großaltdorf

#### Tief-, Straßen- und Rohrleitungsbauarbeiten

<b>Kanalisation</b>	Erdarbeiten	ca.	6135 m <sup>3</sup>	
	Schmutzwasserkanal 200 PP	ca.	510 m	
	Regenwasserkanal DN 160 / 200 PP	ca.	35 m	
	Regenwasserkanal DN 300 / 400 PP	ca.	510 m	
	Regenwasserkanal DN 500 Sb/600 Sb	ca.	255 m	
	Fertigteilschächte DN1000 bis DN1500	ca.	33 St	
	Druckleitung DA90	ca.	35 m	
	Regenrückhaltebecken Erdarbeiten	ca.	1810 m <sup>3</sup>	
	Auslaufbauwerk	ca.	1 St	
	Trennbauwerk	ca.	1 St	
	Sedimentationsanlage	ca.	1 St	
	Hausanschlüsse SW und RW	ca.	40 St	
	<b>Wasserversorgung</b>	Erdarbeiten	ca.	815 m <sup>3</sup>
		WL aus PE DA 125	ca.	595 m
Hausanschlüsse		ca.	20 St	
Übergabebauwerk		ca.	1 St	
Hydrantenschächte		ca.	5 St	
<b>Straßenbau</b>	Asphaltfläche Fahrbahn	ca.	1950 m <sup>2</sup>	
	Asphaltfläche Feldwege	ca.	215 m <sup>2</sup>	
	Pflasterfläche Gehweg und Parkplätze	ca.	310 m <sup>2</sup>	
	Borde	ca.	900 m	
	Lärmschutzwall Erdarbeiten	ca.	4000 m <sup>3</sup>	
	Straßenbeleuchtung	ca.	450 m	

**Ausführungszeit:** Mai 2019 bis Mai 2020

**Angebotsunterlagen:** Anforderung ab 18.02.2019 bei [www.subreport.de](http://www.subreport.de) **ELVi-ID: E62327724**  
Einsichtnahme in die Planunterlagen bei **stadtlandingenieure**,  
73479 Ellwangen/Jagst

**Angebotseröffnung:** 07.03.2019 – 11.00 Uhr, Rathaus Vellberg  
Bieter und deren Bevollmächtigte sind bei der Submission zugelassen.

**Bindefrist:** 05.04.2019

**Nachprüfstelle  
(nach § 31 VOB/A):** Landratsamt Schwäbisch Hall als Rechtsaufsichtsbehörde

**Planung und Bauleitung:** **stadtlandingenieure**, Wolfgangstraße 8, 73479 Ellwangen

**Auftraggeber und  
ausschreibende Stelle:** Stadt Vellberg, Im Städtle 28, 74541 Vellberg  
gez. **Ute Zoll**, Bürgermeisterin