

Die Stadt Vellberg schreibt folgende Baumaßnahme auf der Grundlage der VOB und nach den Bestimmungen des Kommunalen Vergabehandbuches für Baden-Württemberg öffentlich zur Vergabe aus:

Erschließung Baugebiet "Kreuzäcker, Abschnitt 3.2" in Vellberg

Tief-, Straßen- und Rohrleitungsbauarbeiten

Kanalisation	Erdarbeiten	ca.	5230 m ³
	SW-Kanal DN 200 PP	ca.	410 m
	RW-Kanal DN 250 / DN 300 / DN 400 PP.	ca.	470 m
	Schächte DN 1000 SW- und RW-Kanal	ca.	17 St
	Hausanschlüsse SW- und RW-Kanal	ca.	31 St
Wasserversorgung	Erdarbeiten	ca.	495 m ³
	WL aus PE DA 125	ca.	440 m
	Hausanschlüsse	ca.	31 St
	Hydrantenschächte	ca.	7 St
Straßenbau	Erdarbeiten	ca.	1180 m ³
	Asphaltfläche	ca.	2880 m ²
	Pflasterfläche	ca.	405 m ²
	3-zeilig Natursteinpflaster Granit	ca.	510 m
	1-zeilig Natursteinpflaster Granit	ca.	975 m
	Tiefbordstein	ca.	75 m
	Straßenbeleuchtung Graben	ca.	675 m
	Straßenbeleuchtung Fundamente	ca.	22 St

Ausführungszeit: April 2020 bis November 2020

Angebotsunterlagen: Anforderung ab 09.12.2019 bei www.subreport.de **ELViS-ID: E63237146**
 Einsichtnahme in die Planunterlagen bei **stadtlandingenieure**,
 73479 Ellwangen/Jagst

Angebotseröffnung: 09.01.2020 – 14.00 Uhr, Rathaus Vellberg
 Bieter und deren Bevollmächtigte sind bei der Submission zugelassen.

Bindefrist: 28.02.2020

**Nachprüfstelle
 (nach § 31 VOB/A):** Landratsamt Schwäbisch Hall als Rechtsaufsichtsbehörde

Planung und Bauleitung: **stadtlandingenieure**, Wolfgangstraße 8, 73479 Ellwangen

**Auftraggeber und
 ausschreibende Stelle:** Stadt Vellberg, Im Städtle 28, 74541 Vellberg
 gez. **Ute Zoll**, Bürgermeisterin

stadtlandingenieure